

## TIG-seadmel keevitaja koolituskava

**Koolitaja:** Hansavest Koolituskeskus (koolitusloa nr 230522)

**Valdkond:** metallitöö

**Õppekeel:** Eesti keel või vene keel

**Koolituse maht tundides: 80** (1 akad. tund = 45 min)

- Teoreetilise osa maht: 20
- Praktilise osa maht: 60

**Sihtgrupp:** metallitööst huvitatud eelneva keevituskogemusega vähemalt 18-aastased inimesed; keevitajad, kes soovivad teadmisi ja praktilisi oskusi täiendada; täiskasvanud, kellel on soov omandada TIG-seadme kasutusoskus, et tõsta konkurentsivõimet tööturul.

**Nõuded õpingute alustamiseks:** põhiharidus, eelnev kogemus keevitajana on nõutud

**Koolituse eesmärk:**

kursuse läbinu omandab TIG keevitusseadme kasutusoskused, mida on kohevalt võimalik praktikas kasutama hakata

**Õpiväljundid:**

- oskab valida õigeid töö- ja kaitsevahendeid
- oskab TIG-keevitusega keevitada erinevaid materjale (terast, roostevaba terast, alumiiniumi), tunneb keemisliiteid ja keevituse tingimärke
- teab erinevaid keevituse positsioone
- oskab lugeda ja kasutada WPS-sse
- oskab parandada ja teha järeltöötlust detailidel
- oskab seadistada TIG-keevitusseadme vastavalt materjalile
- oskab ette valmistada kooste vastavalt joonisele
- keemisõmbluste vead ja nende tekkepõhjused
- oskab keevituse järeltöötlust

**Õppevorm:**

Teooriatunnid toimuvad õppeklassis, praktika õppelaboris.

**Õppematerjalid:** Hansavest Koolituskeskuse koolitajate koostatud õppematerjalid

**Nõuded õpingute lõpetamiseks. Hindamismeetodid ja -kriteeriumid:**

- Õpingud loetakse lõpetatuks, kui osaleja on saavutanud õppekavas kirjeldatud õpiväljundid ning sooritanud ettenähtud testid vähemalt hindele rahuldav (3).
- Õppija on võtnud osa vähemalt 80% kursusest ning sooritanud praktilise töö.

**Koolituskava teemad:**

**1. Teoreetiline osa (20 akadeemilist tundi)**

- 1.1. Sissejuhatus ja üldinfo
- 1.2. Töökoha korraldamine
- 1.3. Töökaitsevahendid ja ohutusnõuded freespingiga töötamisel
- 1.4. Terminoloogia

**2. Praktiline osa (60 akadeemilist tundi)**

- 2.1. TIG protsessi tutvustus
- 2.2. keevisliited, keevituse tingmärgid
- 2.3. On tutvunud tööjooniste, tööjuhendi ja tehnoloogilise kaardiga
- 2.4. töövahendite valimine
- 2.5. TIG-keevitamine ja detailide järeltöötlemine
- 2.6. vahekontrolli tegemine ja keevitatud detailide järeltöötlemine
- 2.7. töövahendite ja keevitus parameetrite valimine

**Väljastatav tunnistus:** Hansavest Koolituskeskuse tunnistus

**Koolitaja kvalifikatsioon ja kogemus:**

Egon Marder, [egon@hansavest.com](mailto:egon@hansavest.com)

**Koolituskava kinnitatud:** 01.05.2021

**Koolituse maksumus (käibemaksuga):** 1800€

**Koolitaja kvalifikatsioon ja kogemus:**

Egon Marder, [egon@hansavest.com](mailto:egon@hansavest.com)

Egon on töötanud erinevate keevitusseadmete ja keevitusprotsessidega, läbinud palju erialaseid koolitusi ning omab keevituskoordinaatori kvalifikatsiooni.

Lisaks suurele praktilisele kogemusele on Egon läbinud mitmeid kursusi:

- Keevitustööde koordinaator
- Integreeritud kvaliteedi- ja keskkonnajuhtimissüsteemi siseaudiitorite koolitus
- Keevitaja, 4. tase